

## МЕТОДИКА И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА

### 1. Предварителна проверка

1.1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

1.2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително или съответния участник се отстранява от по-нататъшно участие.

1.3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя "Техническа спецификация" за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.

**2. Оценка на предложенията- критерии:** „Оптимално съотношение качество-цена“, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели:

$$(КО) = (П1) + (П2) + (П3)$$

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	50% (0,50)	100	Тц
2. Технически и функционални характеристики – П2	40% (0,40)	100	Тт
3. Гаранционни условия – П3	10% (0,10)	100	Тг

### Показател № 1 (П1): „Предложена цена” (Тц )

**П1** е минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0,50, където:

- „минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране;
- „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата;

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\text{min}}}{C_{\text{n}}}, \text{ където:}$$

„100” – максималните точки по критерия ( $T_{\text{ц}}$ );

„ $C_{\text{min}}$ ” – е най-ниската предложена цена от участник по критерия ( $T_{\text{ц}}$ );

„ $C_{\text{n}}$ ” – цената, предложена от конкретния участник по критерия ( $T_{\text{ц}}$ );

Точките по първия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$$P1 = T_{\text{ц}} \times Q1, \text{ където:}$$

„ $Q1$ ” = 0,50 е относителната тежест на показателя.

### Показател № 2 (П2): „Технически и функционални характеристики ” ( $T_{\text{т}}$ )

П2 е показател за технически и функционални характеристики на предложеното оборудване с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,40.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, съгласно посоченото в следващите таблици:

Технически и функционални характеристики:	Параметри	Точки:
<b>Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Смесител за субстрат</b>		
Работен обем на миксиращия бункер	< 1 куб.м	0
	≥ 1 куб.м; < 1,5 куб.м	10
	≥ 1,5 куб.м	40
Мощност на мотор	< 7,5 kW	0
	≥ 7,5 kW	40
<b>Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Барабанно сито със захранващ бункер</b>		
Технически и функционални характеристики:	Параметри	Точки:
Размер на отвори по пресяваща повърхност	≥ Φ 15 мм	0
	< Φ 15 мм	10
Производителност	< 2 т/час	0
	≥ 2 т/час	10
<b>Максимално възможни точки по показател „Технически и функционални характеристики” – <math>T_{\text{т}}</math></b>		<b>100</b>

Точките по втория показател на всеки от участниците се получават по следната формула:

$$П2 = Тг \times Q2, \text{ където:}$$

„Q2“ = 0,40 е относителната тежест на показателя.

### Показател № 3 (ПЗ): „Гаранционни условия“ (Тг )

ПЗ с максимален брой точки 100 и относителна тежест в комплексната оценка 0,10.

Максималният брой точки – 100 точки - получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок, но не по-малко от 12 (дванадесет) месеца и не повече от 36 (тридесет и шест) месеца. На оценка по показателя подлежат само оферти, покриващи поставените в документацията минимални изисквания. Точките на останалите участници се определят в съотношение към предложения най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$Тг = 100 \times \frac{Гп}{Гmax},$$

където:

“100” – максималните точки по критерия (Тг);

Гmax – е най-дългия предложен от участник гаранционен срок;

Гп – гаранционния срок, предложен от участника;

Точките по третия показател на всеки от участниците в процедурата се получават по следната формула:

$$ПЗ = Тг \times Q3, \text{ където:}$$

„Q3“ = 0,10 е относителната тежест на показателя.

### 3. Класиране на офертите

- Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
- **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата: **(КО) = (П1) + (П2) + (П3);**
- Оценката се закръглява с точност до два знака след десетичната запетая (0,00);
- Офертата получила най-висока комплексна оценка **(КО)**, се класира на първо място;
- Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, на първо място се класира кандидатът, предложил най-ниска цена. В случай че и след това има кандидати с равни комплексни оценки, то за изпълнител да бъде избран кандидатът, с по-висока оценка по показател „Предложена цена“.